



HIMACHAL PRADESH

☎ 0177-2621401 PUBLIC WORKS DEPARTMENT

e-mail :-pwd-hp-@ nic.in

No. PW-CTR-32-20-General Instructions/25- 23131-200 Dated 12/2/26

To

All the Chief Engineers  
In HPPWD.

All the Superintending Engineer  
In HP.PWD.

**Subject:- Notification {regarding Himachal Pradesh Minor Minerals (concession) and Minerals (Prevention of Illegal Mining Transportation and Storage) Ninth amendment Rule-2026}.**

I am to refer letter No. PWD-B-F0(10)/43/2025-313918 dated 10.02.2026 received from the Principal Secretary (PW) to the Government of Himachal Pradesh vide which a copy of Notification No. Ind-II(F)6-14/2014-IV dated 17.02.2026 (Hindi & English) issued by the Additional Chief Secretary (Industries) to the Government of Himachal Pradesh on the subject cited above has been forwarded to this office for information necessary action (Copy enclosed).

You are hereby directed to comply with the aforementioned Government notification/instructions accordingly.

Engineer-in-Chief,  
HP PWD, Nirman Bhawan  
Shimla-2

- ✓ 1. The Pr. Secretary(PW) to the Govt. of H.P. w.r.t. office Notification referred above, please
2. All the Executive Engineer, in HPPWD., for information and compliance
- ✓ 3. The Executive Engineer(IT) in this office. He is requested to upload the same on the departmental website.

Engineer-in-Chief,  
HP PWD, Nirman Bhawan  
Shimla-2



**No. PWD-B-F0(10)/43/2025-313918**  
Government of Himachal Pradesh  
Department of Public Works

From

The Principal Secretary (PW) to the  
Government of Himachal Pradesh

To

The Engineer-in-Chief,  
HPPWD, Nigam Vihar, Shimla-02

Dated: Shimla-2 the

/ 0 .02.2026

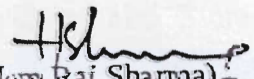
**Subject:**

**Notification** [regarding HP Minor Minerals (Concession) and minerals  
(Prevention of Illegal Mining, Transportation and Storage) Ninth  
amendment Rules, 2026].

Sir,

I am directed to enclose herewith copy of Notification No. Ind-II(F)6-  
14/2014-IV dated 17.01.2026 (Hindi & English) issued by the Industry Department addressed  
to all the Administrative Secretaries to the Government of HP as well as to you amongst others  
for your information and necessary action in the matter.

Yours faithfully,

  
(Hem Raj Sharma)-  
Under Secretary (PW) to the  
Government of Himachal Pradesh



(Authoritative English Text of this Department Notification No. Ind-II(F)6-14/2014-IV, dated 17.01.2026 as required under clause (3) of article 348 of the Constitution of India).

**Government of Himachal Pradesh  
Department of Industries**

No. Ind-II(F)6-14/2014-IV

Dated: 17 January, 2026

**NOTIFICATION**

In exercise of the powers conferred by section 15 read with section 23C of the Mines and Minerals (Development and Regulation) Act, 1957, the Governor, Himachal Pradesh is pleased to make the following rules further to amend the Himachal Pradesh Minor Minerals (Concession) and Minerals (Prevention of Illegal Mining, Transportation and Storage) Rules, 2015 notified vide this department's notification No. Ind-II(F)6-14/2014, dated 13.03.2015 and published in the Rajpatra, (e-Gazette) Himachal Pradesh on 21.03.2015, namely:-

Short title and commencement.	1.	(1) These rules may be called the Himachal Pradesh Minor Minerals (Concession) and Minerals (Prevention of Illegal Mining, Transportation and Storage) Ninth Amendment Rules, 2026.  (2) These rules shall come into force from the date of their publication in the Rajpatra (e-Gazette), Himachal Pradesh.
Amendment of rule 16	2.	In sub-rule (3) of rule 16 of the Himachal Pradesh Minor Minerals (Concession) and Minerals (Prevention of Illegal Mining, Transportation and Storage) Rules, 2015 (hereinafter referred to as 'said rules'), the following shall be substituted, namely:-  (3) "If an application for the renewal of the mining



		<p><i>lease is made within the time specified in sub-rule (2) alongwith no dues certificate w.r.t. GST issued by the authority of the concerned department and all requisite documents after completion of codal formalities and not disposed of by the Authority before the expiry of lease period, the Director by recording the reasons in writing may allow the working in the mine by an order till the renewal of such mining lease."</i></p>
Amendment of rule 79	3.	<p>In rule 79 of the 'said rules', in sub-rule (4) for the second proviso, the following shall be substituted, namely:-</p> <p><i>"Provided further that in case of Government approved construction works pertaining to Department(s) of Himachal Pradesh Public Works Department (HPPWD), Jal Shakti Vibhag (JSV), Himachal Pradesh Housing and Urban Development Authority (HIMUDA) where estimated project costs is upto Rs. 50,00,000/- (Rs. Fifty Lakhs) and in case of Government approved construction works pertaining to other Government Departments where estimated project costs is upto Rs. 25,00,000/- (Rs. Twenty-five Lakhs), the concerned Department after quantifying the mineral shall permit the use of minor mineral generated in-situ after deducting the royalty as specified in SECOND SCHEDULE and processing charges as specified in THIRD SCHEDULE along with other applicable taxes/charges in advance."</i></p>



By order,

R.D Nazeem, IAS  
Addl. Chief Secretary (Industries) to the  
Government of Himachal Pradesh

Endst. No. Ind-II(F)6-14/2024-IV

Dated: 17 January, 2026

Copy is forwarded for information and necessary action to:-

1. All the Administrative Secretaries to the Government of Himachal Pradesh, Shimla-2.
2. The Director of Industries, H.P. Shimla-2.

3. Engineer-in Chief, Public Works Department, Nirman Bhawan, Nigam Vihar Shimla-171002.
4. Engineer-in Chief, Jal Shakti Vibhag (JSV) Jal Shakti Bhawan, Tutikandi, Shimla-171005.
5. CEO-cum-Secretary, HIMUDA Nigam Vihar, Shimla-171002,
6. All the Deputy Commissioners, Himachal Pradesh.
7. The State Geologist/Geologists Zone I, II, III and IV, Himachal Pradesh, Shimla-9.
8. All the General Manager, District Industries Centre in Himachal Pradesh.
9. All the Mining Officers in Himachal Pradesh.
10. The Controller, Printer & Stationary, HP Shimla-05.
11. Guard File.

  
(Vandana)

Under Secretary (Industries) to the  
Government of Himachal Pradesh

\*\*\*



हिमाचल प्रदेश सरकार  
उद्योग विभाग

संख्या: इण्ड-बी-एफ(6)-14 / 2024-IV

तारीख:

शिमला-2/7/2026

अधिसूचना

हिमाचल प्रदेश के राज्यपाल, खान और खनिज (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1957 की धारा 23ग के साथ पठित धारा 15 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, इस विभाग की अधिसूचना संख्या इण्ड-बी-एफ) 6-14/2014, तारीख 13 मार्च, 2015 द्वारा अधिसूचित और राजपत्र (ई-गजट), हिमाचल प्रदेश में तारीख 21 मार्च, 2015 को प्रकाशित हिमाचल प्रदेश गौण खनिज (रियायत) और खनिज (अवैध खनन, उसके परिवहन और भण्डारण का निवारण) नियम, 2015 का और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाते हैं, अर्थात्:-

संक्षिप्त नाम और प्रारम्भ।	1.	(1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम हिमाचल प्रदेश गौण खनिज (रियायत) और खनिज (अवैध खनन, उसके परिवहन और भण्डारण का निवारण) नौवां संशोधन नियम, 2026 है। (2) ये नियम राजपत्र (ई-गजट), हिमाचल प्रदेश में इनके प्रकाशन की तारीख से प्रवृत्त होंगे।
नियम 16 का संशोधन	2.	2. हिमाचल प्रदेश गौण खनिज (रियायत) और खनिज (अवैध खनन, उसके परिवहन और भण्डारण का निवारण) नियम, 2015 (जिन्हें इसमें इसके पश्चात् 'उक्त नियम' कहा गया है) के नियम 16 के उप-नियम (3) के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात्,- "(3) खनन पट्टे के नवीकरण हेतु आवेदन उप-नियम (2) में विनिर्दिष्ट अवधि के भीतर, संबंधित विभाग के सक्षम प्राधिकारी द्वारा जारी माल और सेवा कर (जीएसटी) से संबंधित अनापति प्रमाणपत्र तथा सभी आवश्यक दस्तावेजों सहित, समस्त प्रक्रियात्मक औपचारिकताओं को पूर्ण करने के पश्चात् किया जाता है और प्राधिकारी द्वारा पट्टे की अवधि के अवसान से पूर्व

		उसका निपटान न किया गया हो, तो निदेशक, लिखित में कारणों को अभिलिखित करते हुए, ऐसे खनन पट्टे के नवीकरण तक आदेश द्वारा खान में काम काज को अनुज्ञात कर सकेगा।"।
नियम 79 का संशोधन	3.	<p>उक्त नियमों के नियम 79 के उप-नियम (4) में दूसरे परन्तुक स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात:-</p> <p>"परन्तु यह और कि हिमाचल प्रदेश लोक निर्माण विभाग, जल शक्ति विभाग तथा हिमाचल प्रदेश आवास एवं शहरी विकास प्राधिकरण से संबंधित ऐसी सरकारी अनुमोदित सनिर्माण संकर्म के मामलों में, जहाँ अनुमानित परियोजना खर्च 50,00,000/- (पचास लाख) रूपए तक हो, तथा अन्य सरकारी विभागों से संबंधित ऐसी सरकारी अनुमोदित सनिर्माण संकर्म के मामलों में, जहाँ अनुमानित परियोजना खर्च 25,00,000- / (पच्चीस लाख) रूपए तक हो, वहां सम्बद्ध विभाग जनित खनिज के परिमाणीकरण के पश्चात् द्वितीय अनुसूची में यथा विनिर्दिष्ट रॉयल्टी तथा तृतीय अनुसूची में यथा विनिर्दिष्ट प्रसंस्करण प्रभारों के साथ अन्य लागू करें/प्रभारों की कटौती करने के पश्चात् जनित गौण खनिजों के स्व स्थल पर उपयोग की अनुज्ञा देगा।"।</p>

आदेश द्वारा,

आर. डी. नजीम, भा.प्र.से.  
अतिरिक्त मुख्य सचिव (उद्योग)  
हिमाचल प्रदेश सरकार।

पृष्ठांकन संख्या: यथोपरि।

तारीख शिमला-2, 17/01/2026

प्रतिलिपि निम्नलिखित को सूचनार्थ व आवश्यक कार्यवाही हेतु प्रेषित है।

1. समस्त प्रशासनिक सचिव, हिमाचल प्रदेश सरकार, शिमला-2
2. निदेशक उद्योग, हिमाचल प्रदेश, शिमला-2